

# Industrial Temperature microSD UHS-I

kingston.com/flash

## Ideale per gli impieghi industriali e le condizioni più estreme.

Grazie al suo straordinario intervallo di temperature di funzionamento, che va da -40°C a 85°C, la scheda Industrial Temperature microSD UHS-I di Kingston si dimostra perfetta per gli impieghi negli ambienti più estremi. Il suo valore di temperatura operativa massima le permette infatti di resistere al caldo estremo del deserto oltre che alle applicazioni di test e misurazione spesso insostenibili per altre schede microSD; contemporaneamente, il suo valore di temperatura operativa minima la rende adatta agli impieghi sotto lo zero, all'interno delle apparecchiature lasciate alle intemperie per lunghi periodi di tempo. Grazie a un elevato tasso di inserimento, rappresenta la soluzione ideale per le applicazioni in cui la scheda deve essere estratta frequentemente dal dispositivo che la ospita, mentre il chip MLC NAND consente di scrivere una gran quantità di dati sulla scheda.

Kingston® sottopone queste schede a test molto intensivi, già dalla fase di pre-produzione oltre che in quella di fabbricazione. Ad esempio, le schede devono superare la prova di resistenza ai cicli termici, durante la quale vengono sottoposte a continui sbalzi di temperature estreme. Le schede devono inoltre superare il test THB (Temperature Humidity Bias), che ne monitora il corretto funzionamento per diverse centinaia di ore, con esposizione a livelli di umidità mutevoli. Senza dimenticare i test di temperatura nelle camere climatiche. Ovviamente queste schede hanno dimostrato di essere resistenti ad acqua<sup>1</sup>, escursioni termiche<sup>2</sup>, urti e vibrazioni<sup>3</sup> e raggi X<sup>4</sup>. Tutto ciò per offrire la certezza che le foto e i filmati da essa custoditi saranno sempre al sicuro.

Le straordinarie velocità dello standard UHS-I con classe 1 (U1) - fino a 90MB/s in lettura e 45MB/s in scrittura - rendono queste schede la scelta ideale per tutte quelle applicazioni che richiedono una notevole ampiezza di banda per la registrazione di grossi volumi di dati. Le elevate velocità in scrittura continua garantiscono una maggiore integrità dei dati e una riduzione dei problemi di stuttering durante la fase di trasmissione, riuscendo così a offrire una complessiva diminuzione dei tempi di trasferimento dei file al PC. Il titolo di scheda SD più compatta del mercato l'ha resa la soluzione di espansione di storage più adottata da numerosi GPS, tablet, smartphone e dispositivi industriali e, tramite l'adattatore in dotazione, può essere utilizzata anche nei dispositivi host con dimensioni SDHC/SDXC.



Impermeabili<sup>1</sup>



Agli sbalzi termici<sup>2</sup>



Resistenti alle vibrazioni e agli urti<sup>3</sup>



Schermate dai raggi X degli aeroporti<sup>4</sup>

Caratteristiche/specifiche tecniche sul retro >>

> Scheda di livello industriale, ideale per le condizioni più estreme

> Sottoposta a test intensivi per applicazioni industriali

> Velocità UHS-I di classe U1

> Fattore di forma compatto

 **Kingston**  
TECHNOLOGY

# Industrial Temperature microSD UHS-I

## CARATTERISTICHE/VANTAGGI

- > **Caratteristiche di livello industriale** — L'intervallo di temperature operative della scheda, che va da -40°C a 85°C, rende questa scheda perfetta per gli ambienti più ostili. La sua affidabilità nel tempo è dimostrata, fra l'altro, dai 10.000 inserimenti previsti come valore minimo.
- > **Testata per applicazioni industriali** — Kingston testa queste schede sottoponendole a enormi sbalzi termici, per garantire la totale idoneità a impieghi industriali.
- > **Interfaccia UHS-I** — La sua interfaccia UHS-I permette di raggiungere elevate velocità in scrittura continua, per garantire una maggiore integrità dei dati e una riduzione dei problemi di stuttering durante la fase di trasmissione.
- > **MLC NAND** — Il chip MLC NAND consente di scrivere una gran quantità di dati sulla scheda.

## SPECIFICHE TECNICHE

- > **Capacità<sup>5</sup>** 8GB, 16GB, 32GB
- > **Prestazioni<sup>6</sup>** velocità UHS-I di classe 1 (U1)
  - 8GB: 90MB/s in lettura e 20MB/s in scrittura,
  - 16GB-32GB: 90MB/s in lettura e 45MB/s in scrittura
- > **Dimensioni scheda microSD** 11mm x 15mm x 1mm
- > **Dimensioni adattatore SD** 24mm x 32mm x 2.1mm
- > **Formato** FAT32 (microSDHC 8GB-32GB)
- > **Temperature di funzionamento e stoccaggio** da -40°C a 85°C
- > **Voltaggio** 3,3V
- > **Prova di resistenza ai cicli termici** test a intervalli che prevede l'applicazione di diverse temperature estreme
- > **THB (Temperature Humidity Bias) Test** che monitora per numerose centinaia di ore il corretto funzionamento con esposizione a diversi livelli di umidità
- > **Test di temperatura in camere climatiche** test realizzato su tutte le schede SDCIT prima della fase di produzione
- > **Garanzia<sup>7</sup>** 5 anni



## NUMERI DI PARTE

SDCIT/8GB  
SDCIT/16GB  
SDCIT/32GB

## Solo scheda (adattatore SD non incluso):

SDCIT/8GBSP  
SDCIT/16GBSP  
SDCIT/32GBSP

## ACCESSORI OPZIONALI

FCR-MLG4 – MobileLite G4, Lettore di schede USB 3.0  
FCR-HS4 – Media Reader USB 3.0 All-in-One

1 Certificazione IEC/EN 60529 IPX7 per la protezione in caso di immersione prolungata fino a 30 minuti alla profondità massima di 1 m.

2 Escursione termica tollerata tra -40 °C e 85°C.

3 Valori basati sul metodo di test dello standard militare MIL-STD-883H, METHOD 2002.5.

4 Protezione contro l'esposizione ai raggi X conforme alle linee guida dello standard ISO7816-1.

5 Parte della capacità totale indicata per i dispositivi di storage Flash viene in realtà utilizzata per le funzioni di formattazione e per altre funzioni, così che tale spazio non è disponibile per la memorizzazione dei dati. L'effettiva capacità di archiviazione dati dell'unità è quindi inferiore a quella riportata sul prodotto. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida alle Memorie Flash di Kingston, all'indirizzo web [kingston.com/flashguide](http://kingston.com/flashguide).

6 La velocità può variare in base alle impostazioni di configurazione dell'host e del dispositivo.

7 Le schede Flash di Kingston sono progettate e testate in modo da essere compatibili con prodotti destinati all'utilizzo da parte di consumatori. Si consiglia di contattare direttamente Kingston per soluzioni di tipo OEM o per l'impiego in applicazioni destinate a usi particolari che vadano al di là del normale utilizzo giornaliero da parte dei consumatori. Per ulteriori informazioni sugli utilizzi indicati, consultare la Guida alle memorie Flash, all'indirizzo web [kingston.com/flashguide](http://kingston.com/flashguide).



IL PRESENTE DOCUMENTO È SOGGETTO A MODIFICHE SENZA PREAVVISO.

©2017 Kingston Technology Europe Co LLP e Kingston Digital Europe Co LLP, Kingston Court, Brooklands Close, Sunbury-on-Thames, Middlesex, TW16 7EP, Regno Unito. Tel: +44 (0) 1932 738888 Fax: +44 (0) 1932 785469 Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi e i marchi registrati sono proprietà dei rispettivi titolari. MKD-337.2IT

**Kingston**  
TECHNOLOGY